## 09日本国特許庁

## 公開特許公報

①特許出願公開

昭53—17764

⑤ Int. Cl².G 01 F 23/28

識別記号

❷日本分類 108 E 0 庁内整理番号 7309-24 砂公開 昭和53年(1978) 2月18日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

の液面レベル検出装置

②特

頁 昭51-92647

20出

頁 昭51(1976)8月2.日

伊 明

者 渡辺太郎

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

同

山下牧

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

**⑫**発 明 者 築山則之

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

同 鈴木正俊

京都市右京区花園土堂町10番地

立石質機株式会社内

⑪出 願 人 立石電機株式会社

京都市右京区花園土堂町10番地

個代 理 人 弁理士 永田良昭

男 無事

1. 発明の名称

被罰レベル検出装置

- 2. 特許請求の範囲
- ① 被体が注入されかつ移送されるピンの被脳を含む部分を撮影し、操像信号にもとづいてピン中の被脳レベルを検出するためのカメラと、とのカメラが前記ピンの到来を検出したのに応動して悪延信号を出力する悪延回路と、との避延回路からの出力が得られたときの前記が発信号に基づいて被固レベルを検出する検出回路
  - とを有する装面レベル検出装置。
- カメラの影像事には、CCD 崇子が採用される特許線の範囲第1段記載の被面レベル検出装置。
- ピンの資来は CCD 素子の金出力が所定等 1 の レベル以下になつたことにより検出される特 許請求の報酬第2 複記載の被国レベル検出装

   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・
   ・

- ② ピンは着色ピンであつて、先輩はピンがない 場合 CCD 素子を飽和させる程度の強度をもつ た特許辨求の範囲終2項または第3項記載の 接頭レベル検出装置。
- & 発明の詳報な説明

との発明は液体を入れたビンの液面レベルを外 部より無接触の伏然で検出する液面レベル検出鞍 催化酶している。

ピン内の被面レベルを検出する場合。被面周照に生じるメニスカス部分を含む部分に検方向から 光線を照射し、このメニスカス部分に生じる光散 乱により風色に見えることを利用して、これをカメラで操像することにより被面レベルを検出する ことができる。

しかし上述の液面レベルの検出手段はピンの中心都をカメラで操像することにより有効でもつて、上述のカメラに対してピンを移送させながら被面レベルを検出するとをはピンの傷面部分がカメラの操像範囲に入ることによつて、ピンの新面が円形法にとのピン側面部分に生じる光像型の異色を

**時間 昭53-17764 (2)** 

カメラが最後するととになり、被節レベルの検出 に誤りを生じる。

とれを解決するために対撃送されるピンの中心 都がカメラの正面に到来したときカメラが提像す るようにピンの到来を検出しなければならないが、 たとえばピールの生産工程において、ピールを収 客したピンの移送にもつてはピンの移送筋痛が一 様でないため、ピンの検出を光端スイフテヤ五按 スイフチによる検出手段で構成した場合、現場で の検出離髪が困難となる。

そとでとの発明は故国部分を操像するカメラを 利用し、とのカメラの正面にピンの中心部が到来 したことを検出して操像することができる故面レ ベル検出数据の提供を目的とする。

そしてとの発明によれば、被罰部分を接象する カメラがピンの選来を検出したとき選系回路を助 作させ、との選系回路からの選系信号が出力され たときカメラからの接像信号に基づいて被面レベ ルを検出するので、上述の遅延信号の出力をカメ ラの正面にピンの中心部が到来する時間に設定す ればメビンの移送関係が一様でなくても確実化ビンの到来を検出し、ビンの中心部で被阻レベルを 検出して正確なレベル検出ができる。

そしてカメラは被面レベルの検出とピンの到来 検出の2様に作用して現場での無要作業はカメラ だけとなり、簡単化される。

とのよりな特徴を有するとの発明の一実施例を 以下図面に基づいて非述する。

図面はピールの生産工程において、管面が基準のレベル範囲に入つているか否かを自動的に検出 するピールの装置レベル検出装置を示す。

お1図、あ2型において、ビールピン1はビー ルが住入されており、コンペア2によつて移送される。

このコンペア.2 を挟んで一個には耐光線 5 が設けられ他側には面光線 5 と対向し参送されるピールピン 1 を正面位置でピンの像すなわらピールピン 1 の被罰を含む部分の像を撮影するカメラ 4 が設けられている。

上述のカメラ4は前面側に設けられた集光レン

ズ5と、上下方向にスリットを形成したスリット 板6と、上下方向に多数配売した CCD (電費結合 素子) 7と、 CCD 7 の出力を順次下方より取出す 金素映電 8 とを備えている。

事る例に示すように罰先報るよりピールピン 1 を照射すると。ピールの部分および気体部分はピールピン 1 がかつ色であるも、先の最適があるので、この部分に対応する CCD 7 は最適元を検出することができる。

しかしピールの被回部分は被画周囲のメニスカス部分に生じる光数品によって光の迅速がなく。 そのためとの被割部分は無色に見えて液体と気体との発展が明らかになる。

そしてとの風色部分を撮影した CCD 7 は返過光を検出するととができないので、との風色部分A を撮影した CCD 7 を検出するととによつて被断を 検出するととができる。

しかも前述の是準光のない最色部分Aはビールが振動してもメニスカス部分の情能がないので、 活動いずれかの CCD 7 化よって検出することがで **\$** & o

なお的述の固先譲るの光度は CCD 7 が直接面光 張るの光を検知したときこの CCD 7 が飽和する強 さに数定されている。

前述の走査被職 8 はクロックベルス発生器 9 から出力されるクロックベルスと関期して下方の CCD 7 より順次上方の CCD 7 に対して走査し、その走査信号を終 1 比較回路 10 と称 2 比較回路 11 とに入力する。

上述の第1比較回路 10 は第1のスレッシュホルドレベル V1 が設定回路 12 で設定されていて、この第1スレッシュホルドレベル V1 は簡光振るの光を高いレベル位置で検出することができるレベルに設定されている。

そして都 1 比較回路 10 は入力される企业信号 すなわち順次下方から上方に切換えられた GCD 7 の出力レベルと都 1 スレッシュホルドレベル V1 とを比較し、上述の忠玄信号のレベルがレベルV1 より低いレベルになつたとを信号を出力する。

すなわち危棄僕号のレベルがレベル V1 より低

くなつたことはピールピン1かオメラ4の集像範囲に入つたことを示すので、前述の意意信号の内制制の信号レベルが低下したことを検出して第1 比較回路10より信号を出力することにより、この出力信号はピールピン1の検知信号となる。

選系回路 18 は上述の第 1 比較回路 10 からの信号を基廷させて出力するものであつて、選系時間は前述のピールピン 1 がカメラ 4 の無信範囲に入ってからカメラ 4 の中心位置に至るまでの時間に設定されている。そして上述の遅延回路15から出力される遅延信号はカウン 4 14 に入力される。

前送の第2比較回路11社第2スレフシュホルドレベル ₹2 が設定回路 15 で設定されていて、との第2スレフシュホルドレベル₹2社ピールピン 1 の 連過元を検出し得る位置のレベルに設定されている。

そして第2比較回路11は入力される定案信号、 ナなわち順次下方から上方に切換えられた CCD 7 の出力レベルと第2スレフシュホルドレベル 72 特開 昭53−17764 (3) とを比較し、上述の定金信号のレベルがレベルVE より高いとを信号を出力士る。

すなわち走査信号があ2スレクシュネルドレベル Va より高いときは面光限るの直接の先。またはピールピン1の透過光を検出している場合であり、さらにカウンタ14の影響ゲートが関かれた時点では透過光を検出している場合であつて、このとき皮査信号のレベルがレベルVaより低くなればこのときの走査信号はピール被面を検出したときの信号となり、このとき第2比較回路11からは信号の出力はない。

そのため第2比較回路11の出力信号とクロフク パルスとをアンドゲート16でアンドを取ると、定 変を開始した時点からピール被面を検出して出力 がなくなるまでの間ェのクロフクパルスがカウン ま14 に入力されるととになる(第6 四倉服)。

上窓のカリンタ14は入力されたクロックパルス を計数することによってピールピン1の無色部分 すなわちピール被面をパルス数によって位置判定 される。

上下級数定器 17 は上述のカウンタ 14 から入力 される計数信号に基づいてピール量の良否制定を 行なり。

ナなわちピールの設定量の位置をすとし、これを上下に許容する量の位置を士rとすればピールの上下限量の位置は 8±rとなり、これを最下位のCOD 7を基準としてペルス数に接奪して上下限のペルス数が設定され、このペルス数の間に前述のカウン 414の計数値が入るか否かを判定することによって、ピールの量が選正が否かが判定される。

なおピールピン 1 が移送されることによって被 固が振動するが、被面検出を構返し行なってカウ ンと14の計数値を平均化することによって、振動 する被回の検出 パルス数が得られ、この平均値に より利定すればピール量の適正可等が利定し得る。

年4回に示すようにカメラ4の操像範囲Bに対し面光表るが直接照射しているときの産業値号はCCD 7 の飽和時の出力でもつてスレフシュホルドレベル V1 より高いレベルとなる。

第5回に示すようにピールピン1がカメラ4の

最後範囲Bに入つてくると下方の CCD 7がとれを 集曲する。

このときピールピン1の周囲は曲面であるため、 この部分に照射される光線は散乱し、スレッシュ ホルドレベルVRより低いレベルとなり、この時点 より運送回路 18 を動作する。

第6図に示すようにピールピン 1 がカメラ 4 の 正面に入ると、換言すればカメラ 4 の振像範囲 B がピールピン 1 の中心位置に至ると、避黙信号が 出力され、カウンタ 14 が駆動される。

そして危意制間 e までの p ロッタ パルス数が 核筋レベルの検出位置となる。 ,

なお上述の実施例ではピールピン1の被面レベル検出について述べたが、この発明は他の被体についてもピン容器が先を遅過するものでもれば利用することができる。

## 4. 図面の簡単な説明

図面はこの発明の一実施例を示し、第1回は触 気回路プロック図を含めた新面正面図、第2回は 断面平面図、第8回はピン被面部分の新面範明図、 毎4回~お6回はそれぞれタイムテャートを含め

た作用説明閲である。

1 ... ビールビン

2 ... コンベア

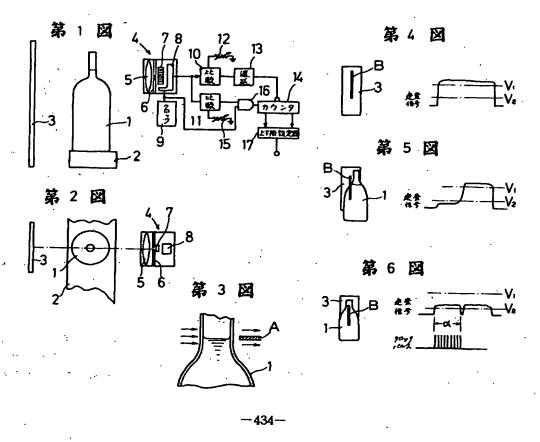
る... 仮先節

4 ... カメラ.

15 ... 選择的路

14 ... カウンタ

代超人 弁理士 ·永 田 良 昭



Best Available Copy